

コ ラ ム ジ ェ ッ ト グ ラ ウ ト 工 法 の 計 算

(その2)

施工箇所	施 工 日 数														硬 化 材 料						
	準備工 N1(日)	条件補正值 E	ガ イ ド ホ ー ル 設 置 工					コ ラ ム ジ ェ ッ ト グ ラ ウ ト 工					移動解体工 N3 & N4(日)	施工実日数 N(日) =Σ(N1~ N4)	土質区分	カ'イドホール 削孔延長 ΣL (m)	N値	硬化材 吐出力 qc (m3/分)	損失係数 β	噴射用 Q'(m3) =H*v*q c	使用量 Q(m3) =Q'*(1+ β)
			実運転時間 GM(hr)	機械セ ッ ト GS(組)	数日当削孔長 GD(m/日)=(60*GM *GS/GT)*(1-E)*L	削孔総延長 ΣL(m) =n*L	削孔延日数 N2(日) =ΣL/GD	実運転時間 JM(hr)	機械セ ッ ト JS(組)	数日当造成長 JD(m/日)=(60*JM *JS/JT)*(1-E)*h	造成総延長 H(m) =n*h	造成延日数 N2'(日) =H/JD									
JJGA参考資料積算例 立坑底盤 ボイリング防止工		f1													粘性土	3,876.0	2.5				
		f2													砂質土	6,466.8	50	0.18	0.06	8,592.48	9,108.03
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
	3	Σ	6.3	2	34.7	10,546.8	304	6.3	2	18.4	2,386.8	130	2	309	Σ	10,342.8				8,592.48	9,108.03
JJGA参考資料積算例 シールド発進・到達部 改良工		f1													粘性土	357.0	1				
		f2													砂質土	1,020.0	50	0.18	0.06	1,836.00	1,946.16
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
	3	Σ	6.3	1	16.8	1,428.0	85	6.3	1	10.7	510.0	48	2	90	Σ	1,377.0				1,836.00	1,946.16
		f1													粘性土						
		f2													砂質土						
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
		Σ													Σ						
		f1													粘性土						
		f2													砂質土						
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
		Σ													Σ						
		f1													粘性土						
		f2													砂質土						
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
		Σ													Σ						
		f1													粘性土						
		f2													砂質土						
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
		Σ													Σ						
		f1													粘性土						
		f2													砂質土						
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
		Σ													Σ						
		f1													粘性土						
		f2													砂質土						
		f3													砂レキ						
		f4													玉石レキ						
		f5													土丹						
		Σ													Σ						

